

SortimentsProgramm

JETZT FOLGEN



INHALT



- 1** EXAKTER KVH
- 2** LATTEN
- 3** SCHNITTHOLZ / SIELBOHLEN
- 4** BRETTER
- 5** HOBELWARE
- 6** RUSER ABBUND
- 7** WEITERVEREDELUNG
- 8** SCHÜTTGUT PROGRAMM



Konstruktionsvollholz ist gut, EXAKTER KVH[®] ist besser. Es wird millimetergenau nach Kundenwünschen geschnitten, und wir liefern EXAKTER KVH[®] individuell als Liste ohne Verschnitt. Sie erhalten und bezahlen exakt das EXAKTER KVH[®], das Sie benötigen und bestellt haben.

Unser Anspruch:

Die DIN-Normen zu übertreffen und für Kunden und Geschäftspartner ein lückenloses Dokumentationssystem, eine stringente Kontrolle und noch höhere Produktqualität zu gewährleisten. Da ist es nur konsequent, dass unser Unternehmen in der Überwachungsgemeinschaft Konstruktionsvollholz e.V. mitarbeitet und sich für überprüfbare Qualität engagiert.

KVH Fichte in mm	60	80	100	120	140	160	180	195	200	220	240	245	260	270	280	295	300
40	x								x								
45								x				x				x	
50			x	x	x	x	x		x	x	x						
60		x*	x	x	x	x	x		x	x	x		x		x		x
80		x*	x	x	x	x	x		x	x	x		x		x		
100			x	x	x	x	x		x	x	x		x		x		
120				x	x	x	x		x	x	x		x		x		
140					x	x	x		x	x	x		x		x		
160						x	x		x	x	x		x		x		

Lärche/ Douglasie KVH in mm	60	80	100	120	140	160	180	195	200	220	240	245	260	270	280	295
60		x*	x	x		x			x		x					
80		x*		x		x			x		x					
100			x						x							
120				x		x			x							
140					x											

*TW Trennware

Konstruktionsholz	60	80	100	120	140	160	180	200	240
40	x			x	x				
60	x	x	x	x	x	x	x	x	x
80		x	x			x		x	x
100			x	x				x	
120				x					

Fichte Konstruktionsholz (NSI) ohne Keilzinkung, 5,00 m Längen am Lager

- ▲ Steuerung durch leistungsfähige EDV
- ▲ Holz aus eigener Produktion und nach hohen Qualitätsanforderungen
- ▲ 180m lange klimatisierte Halle für über 60 verschiedene Querschnitte
- ▲ Nach unseren Möglichkeiten abbundgerecht paketiert und ohne Verschnitt
- ▲ Stückgenau kommissioniert serviceorientiert

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTEN
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 SCHÜTTGUT
- 9 KONTAKT



Garantierte Beschaffenheit

EXAKTER KVH[®] ist ein normgerechtes und güteüberwachtes Produkt mit klar definierten Eigenschaften. Es wird nach strengen Kriterien in hoher Dimensionsvielfalt gefertigt. Bereits 1994 haben der Verband der Deutschen Säge- und Holzindustrie e.V. und der Bund Deutscher Zimmermeister im Zentralverband des Deutschen Baugewerbes die Merkmale des EXAKTER KVH[®] in einer Verbändevereinbarung festgelegt. Das Holz hat eine definierte Maßhaltigkeit durch eine nahezu gehobelte Oberfläche und eine Holzfeuchte von 15 +/- 3%. Durch die technische Trocknung und die daraus folgende niedrige Holzfeuchte werden Pilz- oder Insektenbefall weitgehend verhindert und das Holz benötigt unter Beachtung konstruktiver Gegebenheiten keinen chemischen Holzschutz.

Viele Gründe für EXAKTER KVH[®]

Wirtschaftlich, stückgenau maßgefertigt, abbundgerecht, leicht und rationell zu verarbeiten – EXAKTER KVH[®] ist das ideale Material für zukunftsorientiertes Bauen.

Ideales Material für zukunftsorientiertes Bauen:

- ▲ Nachwachsender Rohstoff
- ▲ Heimische Hölzer
- ▲ Verzicht auf chemischen Holzschutz
- ▲ Ökologisch und ökonomisch
- ▲ Wirtschaftlich
- ▲ Stückgenau maßgefertigt
- ▲ Abbundgerecht
- ▲ Leicht und rationell zu verarbeiten

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 SCHÜTTGUT
- 9 KONTAKT



JETZT FOLGEN



4037C020		
1 / 5	Kom. 166232 Holzbau Petersen 20787	
1 x 40 / 120	2.86	- 1350(1,) + 1500(1,)
1 x 40 / 120	3.01	- 2*1500(1,)
6 x 40 / 120	4.07	- 3*1350(1,)
1 x 40 / 120	4.22	- 2*1350(1,) + 1500(1,)
1 x 40 / 120	4.37	- 1350(1,) + 2*1500(1,)



LATTEN / C24

Dachlatten

Sortiert nach DIN 4074-1 S10, frisch oder technisch getrocknet, auf Wunsch auf Salzbasis imprägniert.

Standardabmessungen: 40 x 60 mm;
Längen: 4,00 - 5,00 m, andere Längen auf Anfrage.

Konterlatten

Im Prinzip scharfkantig, sägerau, gebündelt, frisch oder technisch getrocknet, auf Wunsch auf Salzbasis imprägniert.

Standardabmessungen: 24 x 48 mm, 30 x 50 mm
andere Abmessungen auf
Anfrage; Längen: 4,00 - 5,00 m oder 1,35 m

Latten

Im Prinzip scharfkantig, allseitig, egalisiert, gebündelt.
Standardabmessung: 38 x 58, unsortiert;
Längen: 4,00 - 5,00 m

C-18 Latten (vormals T1)

Technisch getrocknet auf ca. 18 - 20 % Holzfeuchte oder frisch.

Standardabmessungen: 38 x 73 mm
Hauptlängen: 4,20 m und 5,10 m, andere
Längen auf Anfrage.

- 1 EXAKTER KVH
- 2 **LATTEN**
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 SCHÜTTGUT
- 9 KONTAKT



SCHNITTHOLZ/SIELBOHLEN

Dimensionen von:

3 x 10 cm bis zu 40 x 40 cm und in den Längen von 250 cm bis 1300 cm können maßgenau produziert werden.

		Breite																
		cm	6	7	8	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30
S t ä r k e	3		16		12	10	8	7		6	5	5	4	4		4	3	
	4	13		224		160	128		112	80		80			64			
	5	11	176	154	132	110	88	77	66	66	55	55	44	44	44	44	33	
	6	10	160		120	100	80	70	54	60	50	50	40	40		40	30	
	8	7			84	70	56	49		42	35	35	28	28		28	21	
	10	6				60	48	42		36	30	30	24	24		24	18	
	12	5					40	35		30	25	25	20	20		20	15	
	14	5						35		30	25	25	20	20		20	15	
	16	4								24	20	20	16	16		16	12	
	20												15	12	12			

* Angaben in der Tabelle in Stk. Zahlen

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 **SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN**
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 SCHÜTTGUT
- 9 KONTAKT



JETZT FOLGEN



BRETTER

Bretter

Im Prinzip scharfkantig, frisch, sägerau, gelattet, gekappt, längenpaketierte, nach Fixbreiten und -längen sortiert.

Auch hitzebehandelt mit Zertifikat oder technisch getrocknet erhältlich, trockene Ware ungelattet, 5-seitig foliert:

18 x 80 / 100 mm in den Längen: 2,50 - 4,00 m

24 x 80 / 100 / 120 / 145 / 160 mm in den Längen: 2,50 - 5,00 m

oder 28 x 100 / 130 / 160 mm in den Längen: 3,00 m, 4,00 - 5,00 m

Kürzungsbretter

2,30 m in 24 mm Stärke fallende Breiten

Fordern Sie bitte unsere aktuellen Stocklisten an.

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 **BRETTER**
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 SCHÜTTGUT
- 9 KONTAKT



JETZT FOLGEN



HOBELWARE

Fi/Ta tech. getrockneter Rauspund

Technisch getrocknet ca. 16 - 18 % HF
FM 24 x 121 / 146 mm, FM 28,5 x 146 mm
Längen: 3,00 - 5,00 m, lose gespundet.

Fi/Ta-Rauspund frisch

Längen: 2,50 - 5,00 m, lose gespundet
FM 22 x 116 / 136 mm
Andere Abmessungen sowie spezielle Profile auf
Anfrage.

Fi/Ta-Bretter egalisiert getrocknet

Technisch getrocknet auf 16 - 18 % HF
Längen: 3,00 - 5,00 m
Fertigmaß: 21 x 75 / 24 x 60 / 24 x 75 / 28 x 75 / 30 x
75 mm
Andere Abmessungen auf Anfrage möglich.

Fi/Ta-Bretter egalisiert frisch

Frisch; Längen: 2,50 - 5,00 m; Fertigmaß: 22 x 80 mm
Andere Abmessungen auf Anfrage möglich.



* Rauspund im Profil



- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 **HOBELWARE**
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 SCHÜTTGUT
- 9 KONTAKT



RUSERABBUND[®]

Hauseigene Marke für beste Qualität

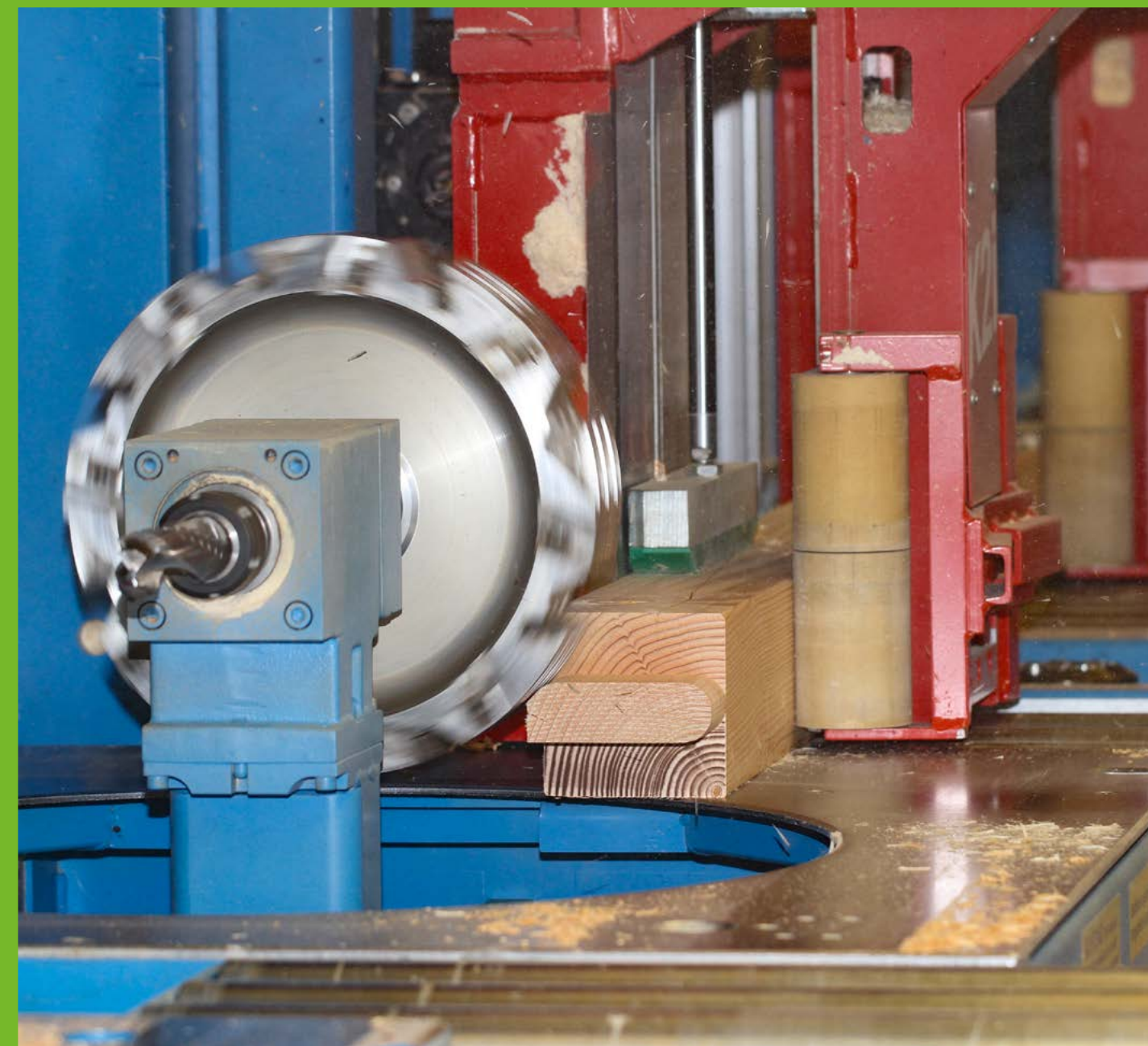
Auf unseren vollautomatischen Abbundanlagen fertigen wir für Sie präzise und zuverlässig den Zuschnitt vom Carport bis zum Dachstuhl. Mit Hilfe eines speziell für den Holzbau konzipierten CAD-Softwaresystems übernehmen wir für Sie die Arbeitsvorbereitung. Zum Abbund können wir Beilieferungen wie Latten, Konterlatten, Rauspund, Bohlen, Keilbohlen anbieten.

Stücklisten, Detailpläne und 3D-Zeichnungen sind nur einige Leistungen zur effizienteren Abwicklung des jeweiligen Bauvorhabens. Auch komplexe und aufwendige Dachkonstruktionen können mit geringem Zeitaufwand bearbeitet werden. Indem wir die traditionellen Fertigkeiten des Zimmereihandwerks mit dem ingenieurmäßigen Holzbau verbinden, können wir die spezifischen Eigenschaften des Materials Holz optimal ausschöpfen.

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 SCHÜTTGUT
- 9 KONTAKT



JETZT FOLGEN



RUSERABBUND[®]

10 gute Gründe für RUSERABBUND[®]

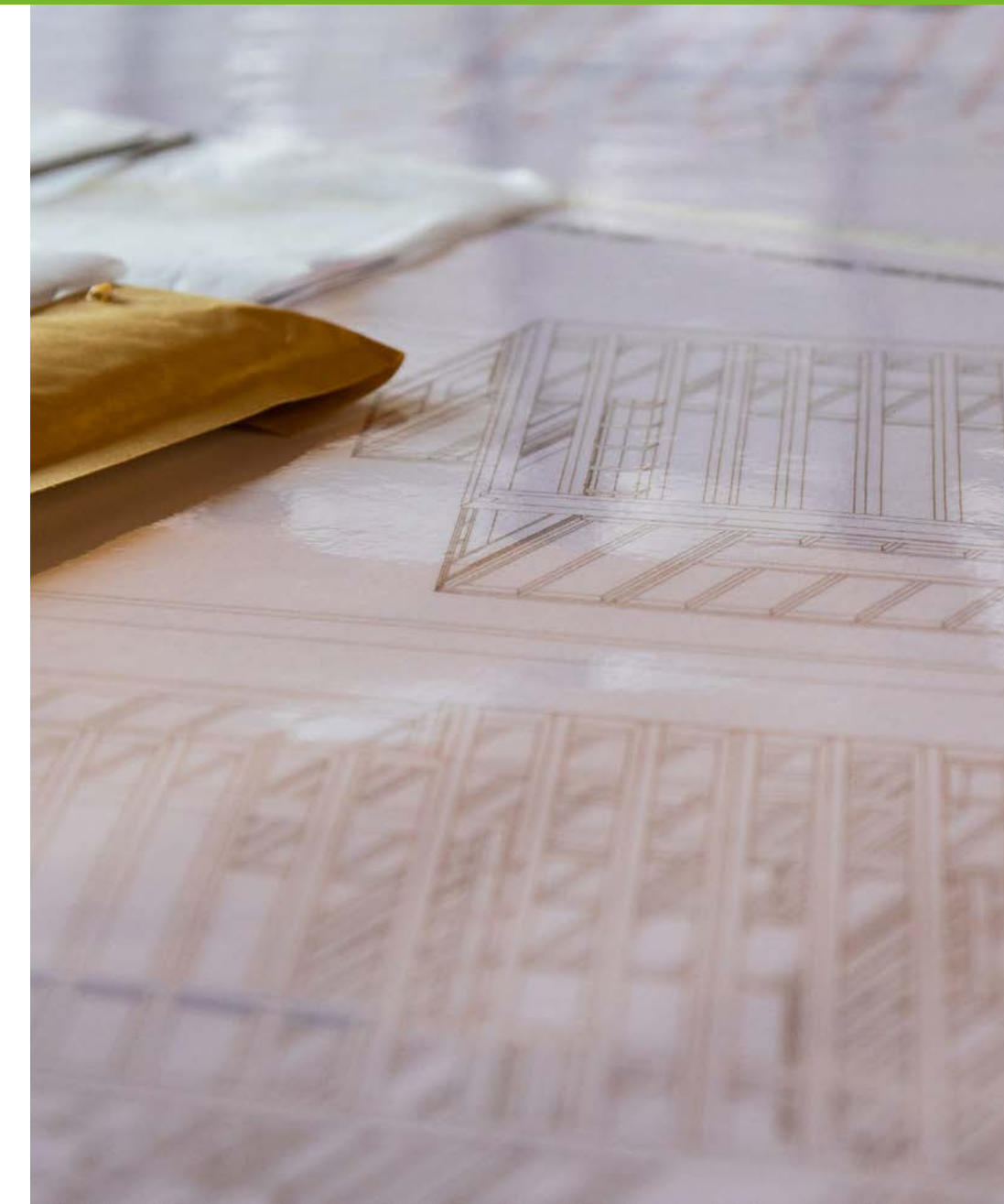
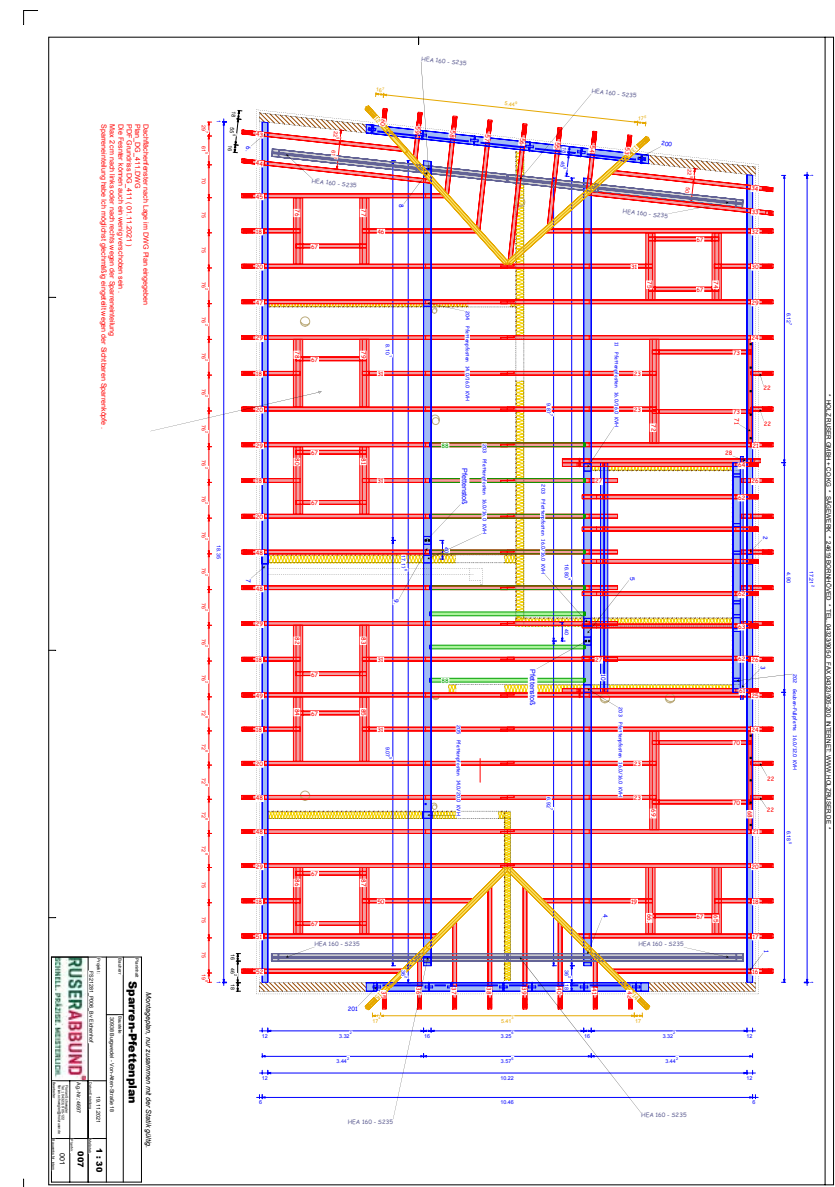
- ▲ Werksplanungen
- ▲ Arbeitsvorbereitung (AV) Stahl inkl. Lieferung
- ▲ Verbindungsmittel
- ▲ Schwalbenschwanzverbindungen
- ▲ Vorgefertigte Bauteile
- ▲ Knaggenvormontage

- ▲ Vormontage von Balkenschuhen
 - ▲ 4-Wege-Staplerentladung
 - ▲ vor Ort
 - ▲ Anlieferung mit Fixtermin
 - ▲ Cross Laminated Timber
- Mehr Infos: holzruser.de/de/clt

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 SCHÜTTGUT
- 9 KONTAKT



JETZT FOLGEN



RUSERABBUND[®]

RUSERABBUND[®] - Schnell. Präzise. Meisterlich.

Wir nennen Qualität beim Namen.

Setzen Sie Ihr Vertrauen in RUSERABBUND[®], unsere hauseigene Marke für präzisen Abbund.

Wir sind Mitglied im Verband High-Tech Abbund im Zimmererhandwerk e.V.



- ▲ Schnelle Fertigung
- ▲ Präzise Verarbeitung
- ▲ Meisterliche Qualität

Die optimale Nutzung des wertvollen Rohstoffes reduziert den Verschnitt auf ein Minimum und überzeugt ökonomisch und ökologisch. Mit RUSERABBUND[®] arbeiten, heißt mit verlässlichen Größen arbeiten. Denn neben der hochwertigen Ware gehören übersichtliche und nachvollziehbare Kalkulationen zu den Ruser-Qualitäten. Wir sind sicher, die Bilanz wird eindeutig für unser Produkt sprechen. Mit RUSERABBUND[®] sparen Sie Zeit, Geld und Nerven. Überlegen Sie, wo Zeit und Kapital effektiver eingesetzt werden können.

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 SCHÜTTGUT
- 9 KONTAKT



WEITERVEREDELUNG

Trocknen:

Die technische Trocknung erfolgt in elektronisch gesteuerten Trockenkammern, in denen fast jede gewünschte Endfeuchte erreicht werden kann. Der Trocknungsprozess wird mit Hilfe bestimmter Messstellen im Holz, die mit einer elektronischen Auswertung an die Steuerung angeschlossen sind, überwacht und geregelt. Auch Hitzebehandlung mit Zertifikat und Registriernummer für den Export, z.B. nach China, Australien/Neuseeland und USA/Kanada, sind möglich. Dabei entsprechen unsere Verpackungen dem IPPC Standard (www.ippc.int).

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 SCHÜTTGUT
- 9 KONTAKT



JETZT FOLGEN



WEITERVEREDELUNG

Hobeln und egalisieren:

Die industrielle Bearbeitung des Rohstoffes Holz beinhaltet heute eine weitgehende Automatisierung und den Einsatz von Präzisionstechnik. Die Sortierung nach dem Hobeln sorgt für gleichbleibend gute Qualität. Für jeden Verwendungszweck kann das richtige Profil erstellt werden. Wir hobeln/fasen Bauholz und andere Sortimente.

Imprägnieren:

Zu unseren Imprägnierungsverfahren gehören die Tauchimprägnierung auf Salzbasis (schwermetallfrei) und die Kesseldruckimprägnierung.

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 SCHÜTTGUT
- 9 KONTAKT



JETZT FOLGEN



SCHÜTTGUT

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 **SCHÜTTGUT**
- 9 KONTAKT



Art. 862 Hobelspan trocken



Art. 801 TMP Hackschnitzel



Art. 821 Siebgut grob



Art. 822 Siebgut mittel



Art. 823 Siebgut fein III



Art. 825 Siebgut fein I



Art. 832 Rindenmulch



SCHÜTTGUT

ART. 862

ART. 801

ART. 821

ART. 822

ART. 823 III

ART. 825 I

ART. 832

SCHÜTTGUT

Art. 862 Hobelspan trocken

Hergestellt aus Fichtenholz, trockene, helle Ware.

Einsatzmöglichkeiten vor allem für Geflügelzucht, z.B. Hühner und Puten, im industriellen Bereich und auch als Brennstoff für Späneheizungen.

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 **SCHÜTTGUT**
- 9 KONTAKT

SCHÜTTGUT

ART. 862

ART. 801

ART. 821

ART. 822

ART. 823 III

ART. 825 I

ART. 832



JETZT FOLGEN

SCHÜTTGUT

Art. 801 TMP Hackschnitzel

Produziert aus Fichtenholz, hell, ohne Rinde, gesiebte Qualität, sägefrisch. Einsatzgebiet
Papier- u. Zellstoffproduktion. TMP Hackschnitzel werden zusätzlich getrocknet als Energieträger
für Hackschnitzelheizungen eingesetzt.

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 **SCHÜTTGUT**
- 9 KONTAKT

SCHÜTTGUT

ART. 862

ART. 801

ART. 821

ART. 822

ART. 823 III

ART. 825 I

ART. 832



JETZT FOLGEN

SCHÜTTGUT

Art. 821 Siebgut grob

Produziert aus Fichtenholz, hell, ohne Rinde, gesiebte Qualität ohne Feinanteil. Speziell hergestellt für Reitbodenbeläge. Durch die homogene Struktur optimal geeignet für Reitböden. Gibt sehr gute Elastizität und Trittfestigkeit der Tretschicht.

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 **SCHÜTTGUT**
- 9 KONTAKT

SCHÜTTGUT

ART. 862

ART. 801

ART. 821

ART. 822

ART. 823 III

ART. 825 I

ART. 832



SCHÜTTGUT

Art. 822 Siebgut mittel

Produziert aus Fichtenholz, hell, ohne Rinde, gesiebte Qualität. Sehr gute Trittfestigkeit. Einsatz für Reitbodenbeläge. Auch sehr gerne von der Pelletsindustrie als Rohstoff verwendet. Weiter sehr gut geeignet als Hilfsstoff in der Substratherstellung für Pflanzen.

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 **SCHÜTTGUT**
- 9 KONTAKT

SCHÜTTGUT

ART. 862

ART. 801

ART. 821

ART. 822

ART. 823 III

ART. 825 I

ART. 832



SCHÜTTGUT

Art. 823 Siebgut fein

Produziert aus Fichtenholz, hell, ohne Rinde, gesiebte Qualität, körnige Struktur. Verwendung als spezieller Reitbodenspan, als Tiereinstreu, für industrielle Verwendungen, z.B. Fegespäne, Handwaschpaste, oder auch in Ziegeleien und der Holzpelletsproduktion. Auch als Brennstoff für Späneheizungen geeignet.

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 **SCHÜTTGUT**
- 9 KONTAKT

SCHÜTTGUT

ART. 862

ART. 801

ART. 821

ART. 822

ART. 823 III

ART. 825 I

ART. 832



JETZT FOLGEN

SCHÜTTGUT

Art. 825 Siebgut fein

Produziert aus Fichtenholz, hell, ohne Rinde, gesiebte Qualität. Weiche Struktur, Verwendung als Tiereinstreu.
Für industrielle Verwendungen der Holzpelletsproduktion.

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 **SCHÜTTGUT**
- 9 KONTAKT

SCHÜTTGUT

ART. 862

ART. 801

ART. 821

ART. 822

ART. 823 III

ART. 825 I

ART. 832



JETZT FOLGEN



HOLZ
RUSER 

Holz Ruser GmbH & Co. KG
Kleine Heide 2 ; 24619 Bornhöved
Telefon (04323) 9.05-0 ; Telefax (04323) 9.05-200
info@holzruser.de ; www.holzruser.de

SCHÜTTGUT

Art. 832 Rindenmulch

Hergestellt aus reiner Fichtenrinde, Körnung 0-80. Sehr gut geeignet als Beetabdeckung, um die Austrocknung des Bodens zu verhindern oder die Bodenqualität zu verbessern. Rindenmulch hemmt den Unkrautwuchs und verbessert die Bodenqualität, bindet Feuchtigkeit. Durch das dabei entstehende feucht-warme Klima wird im Sommer vor Bodenaustrocknung und im Winter vor Kälte geschützt. Fallschutz: In Schulen, Kindergärten und Spielplätzen wird Rindenmulch auch gerne als Fallschutz eingesetzt.

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 **SCHÜTTGUT**
- 9 KONTAKT

SCHÜTTGUT

ART. 862

ART. 801

ART. 821

ART. 822

ART. 823 III

ART. 825 I

ART. 832



JETZT FOLGEN



KONTAKT

Holz Ruser GmbH & Co. KG
Kleine Heide 2
24619 Bornhöved

Tel: +49 (0) 4323 - 90 50
E-Mail: info@holzruser.de



Klares Profil
Volles Programm

/ holzruser

/ holzruser

- 1 EXAKTER KVH
- 2 LATTEN
- 3 SCHNITTHOLZ
SIELBOHLEN
- 4 BRETTER
- 5 HOBELWARE
- 6 RUSER ABBUND
- 7 VEREDELUNG
- 8 SCHÜTTGUT
- 9 **KONTAKT**



Das Zeichen für
verantwortungsvolle
Waldwirtschaft



JETZT FOLGEN

Nur die in diesem Dokument entsprechend deklarierten Produkte sind FSC® oder PEFC zertifiziert.